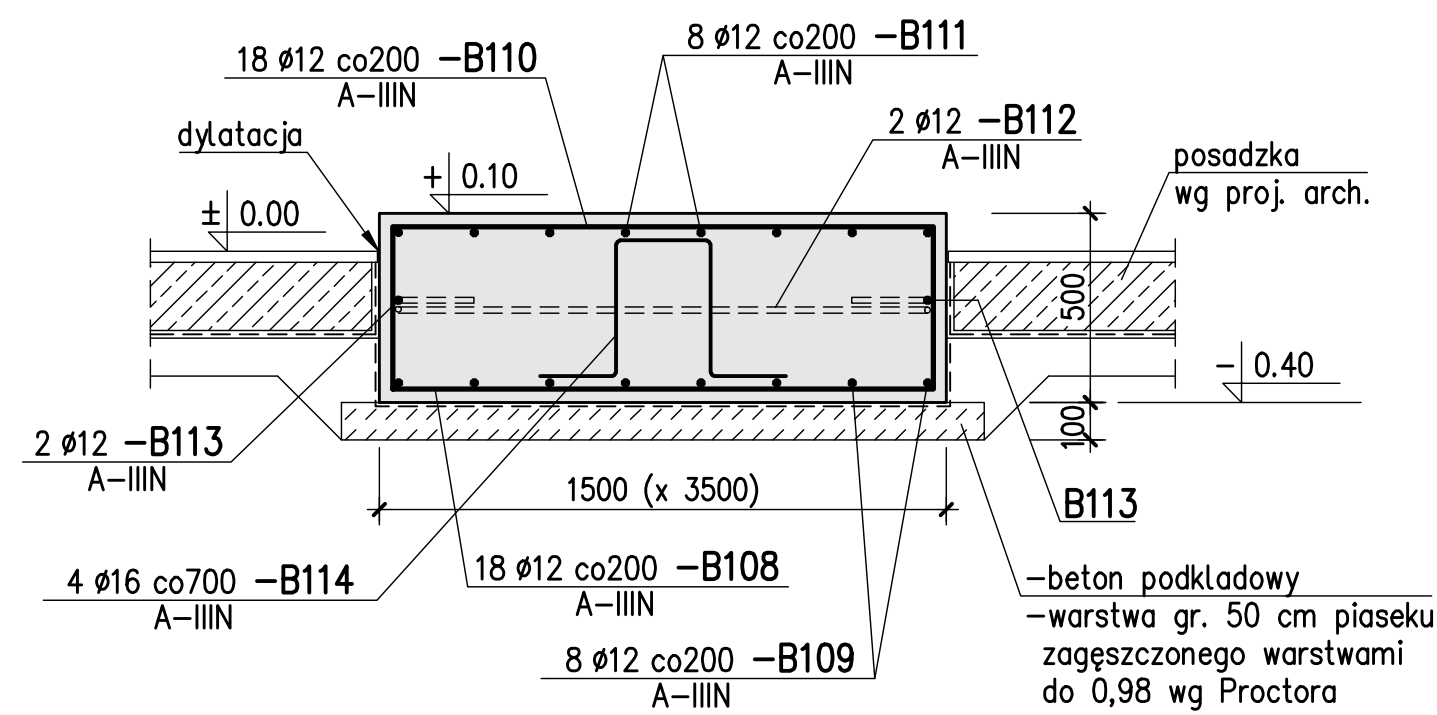
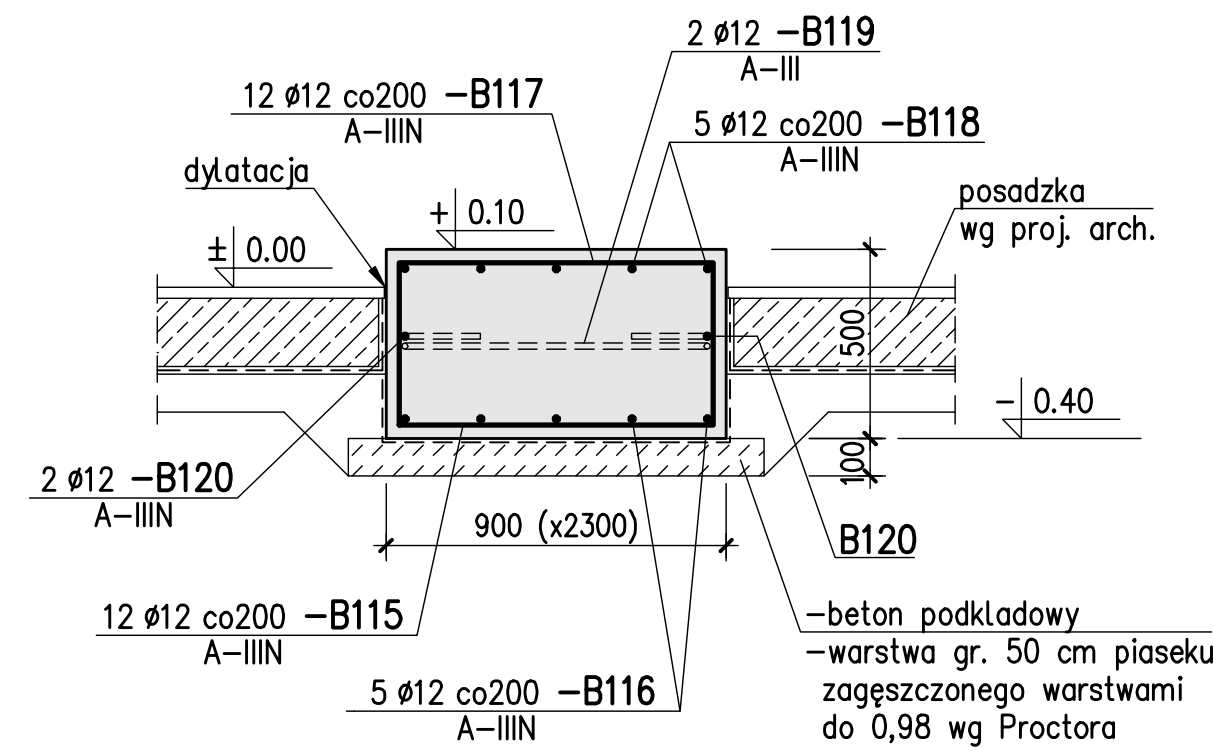


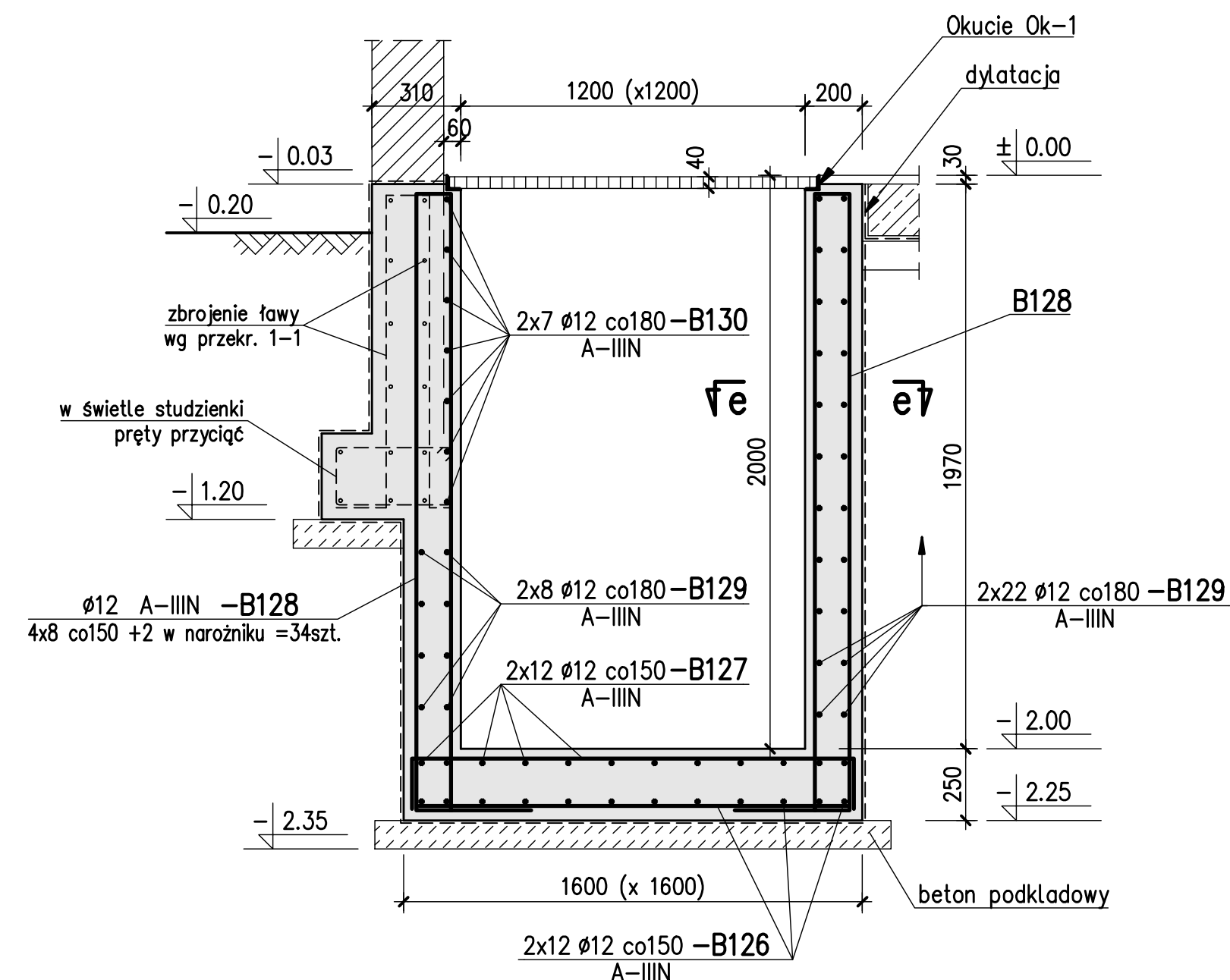
1:20



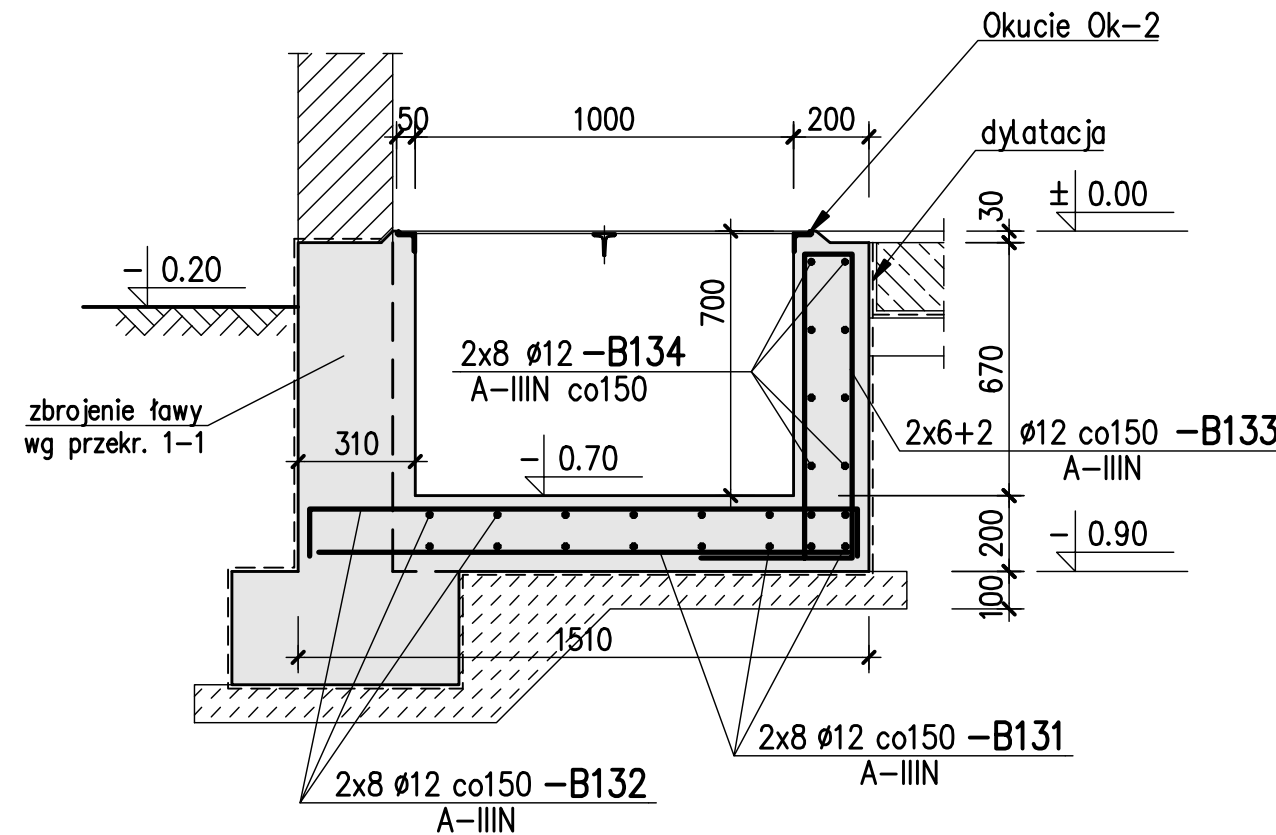
1:20



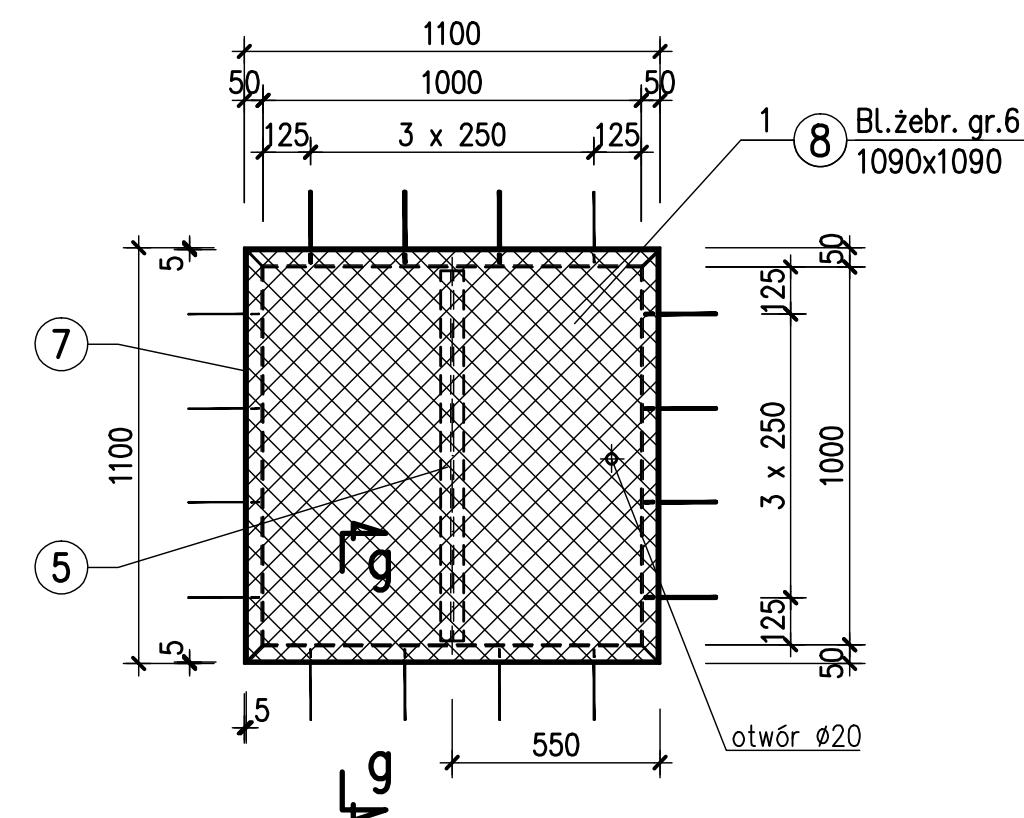
1:20



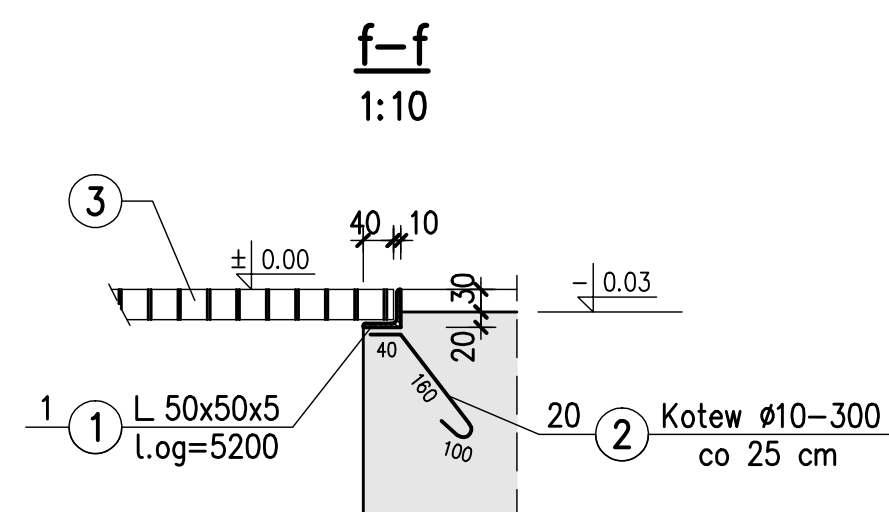
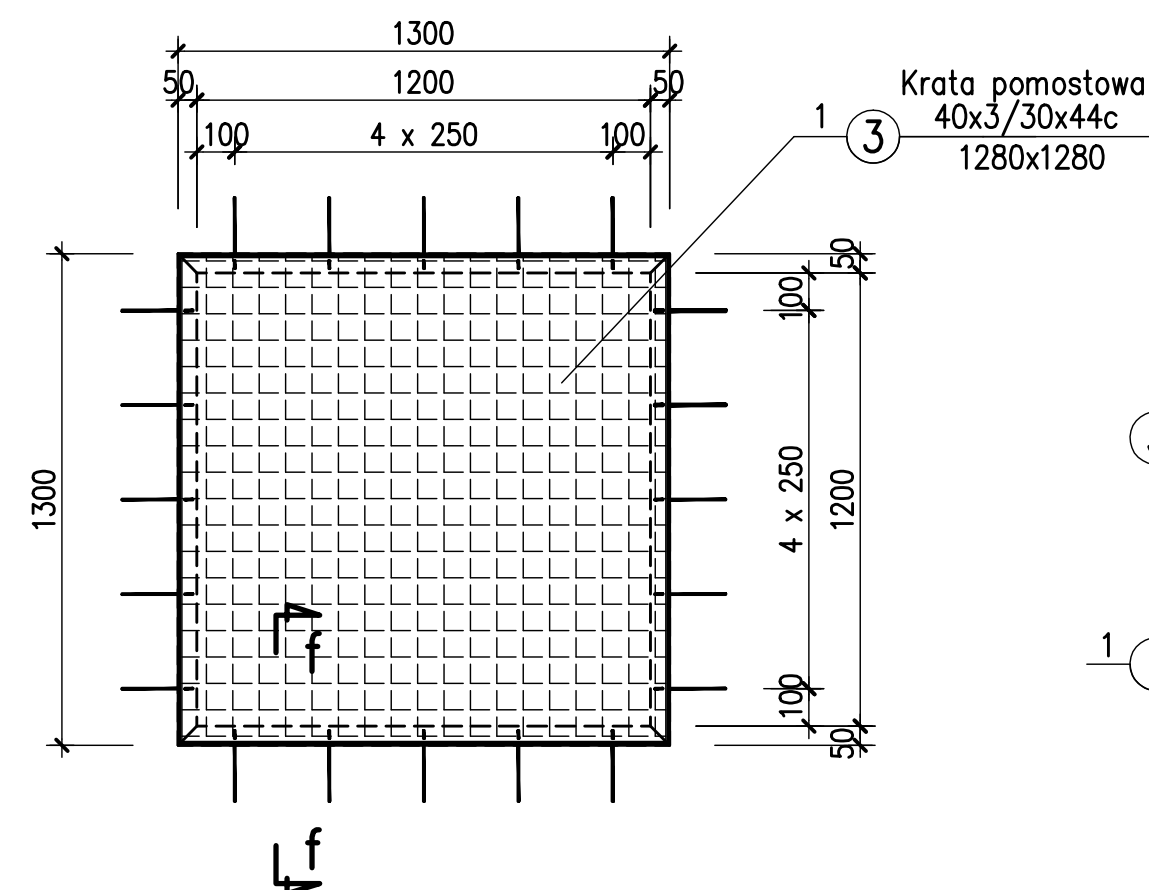
1:20



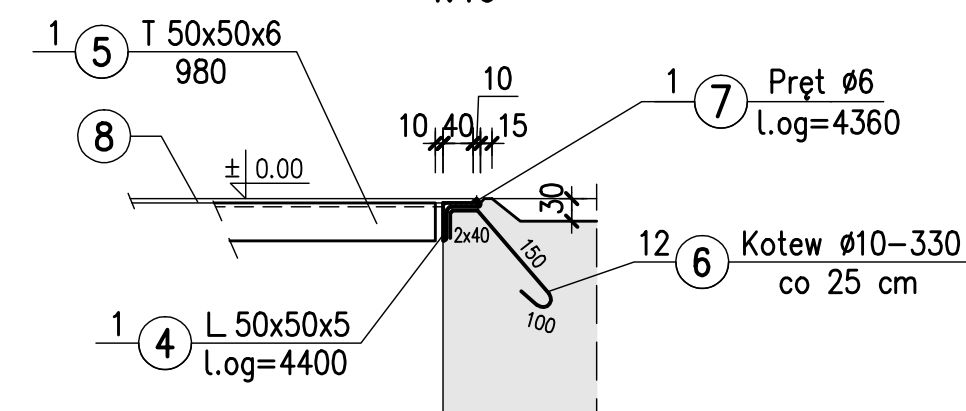
1:20



1:20



1:10



1. Beton C30/37, Beton podkładowy C8/10
2. Stal zbrojeniowa A-IIIIN (RB500W) , A-0 (St0S)
3. Stal profilowa S235JR
4. Otulina prętów zbroj. – 5.0 cm dla fundamentów

6. Wykaz stali zbrojeniowej Nr 1 ÷ 3
7. Wykaz stali profilowej Nr 1

10. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.

12. Izolacje i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego

$$\pm 0.00 = 98.00 \text{ m n.p.m.}$$

Red./Data	Opis zmian		Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna				
ul. założenia firmy 1947 ok.Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną Port lotniczy – Poznań Ławica				
Adres Obiekt		Budynk techniczny – Obiekt nr 2		
Przedmiot FUNDAMENTY I STUZIENKI – przekroje				
Głównopracownik	W.Widemajer	Nd.	SPECIALNOŚĆ	Konstrukcja
Projektant	Inż. P.Lewicki	We 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Gł. projektant	Inż. P.Lewicki	We 170/00	Nr rysunku	2-B-102
Sprawozdawca	Inż. K.Widemajer	Nz 254/79		Revizja 0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 03.2012 Skala 1:50, 1:20